

# 合成樹脂専用自動一面鉋盤

## GP-250-300H

プラスチック加工機専門メーカーの永年の技術と経験から生まれた高性能プレナー。最大加工厚 300mm、安定した切削肌が自慢です。



デジタル表示

無段変速送材装置

定盤精密研磨仕上

ウレタンロール



# GP-250-300H

## 合成樹脂専用自動一面鉋盤

### 特 長

- 最大加工厚は300mm。

加工厚が薄いものから最大300mmまでのものが加工できますので、巾決めなどにも十分な威力を発揮します。

- 無段変速送材装置。

0～6 m/minの範囲で加工材料に合わせた速度が選べます。

- 厚みはデジタル表示。

加工の仕上り厚みはデジタル（0.01mm単位）で表示しますので、確実な寸法読取りができます。

- ウレタンロールの使用とオルガン式チップブレーカーの採用。

前後の送材ロールにウレタンロールを使用していますので、材料にキズをつけずに薄い材料でもスムーズに送ります。

また、オルガン式のチップブレーカーの採用により、小巾のものでも安定した切削肌が得られます。

- 定盤精密研磨仕上。

テーブル面は精密研磨をしてありますので、素晴らしい精度を発揮します。

- 高精度で早い刃物のセッティング。

誰でも簡単な方法で、早くしかも高精度にセットできます。

- 安定した送り。

テーブル面にロールがありませんので、巾決め加工の時も安定した送りを確保します。



### 仕様 (SPECIFICATIONS)

口 ー ル ピ ッ チ	Shortest length	130 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>
テーブル長 (補助テーブル共)	Table length	1100 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>
送 り 速 度 (無段変速)	Feeding Speed	0～6 m/min
回 転 数	Revolution	6500 RPM
モ ー ト ル (主 軸)	Motor	1.5KW (200V)
(送 り)	Motor	90W (200V)
(テーブル上下)	Motor	90W (200V)
機 械 高	Machine Height	1250 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>
重 量	Machine Weight	150 kg

○当社では、つねに品質改善につとめていますので、製品の形や仕様が、カタログ掲載のものと異なる場合があります。あらかじめご了承ください。

■製造元

代理店

# DNSK

産業機械・工業用機械刃物製作

## 大日精工株式会社

〒543-0044 大阪市天王寺区国分町12-3  
TEL:06-6779-5343(代) FAX:06-6779-5096